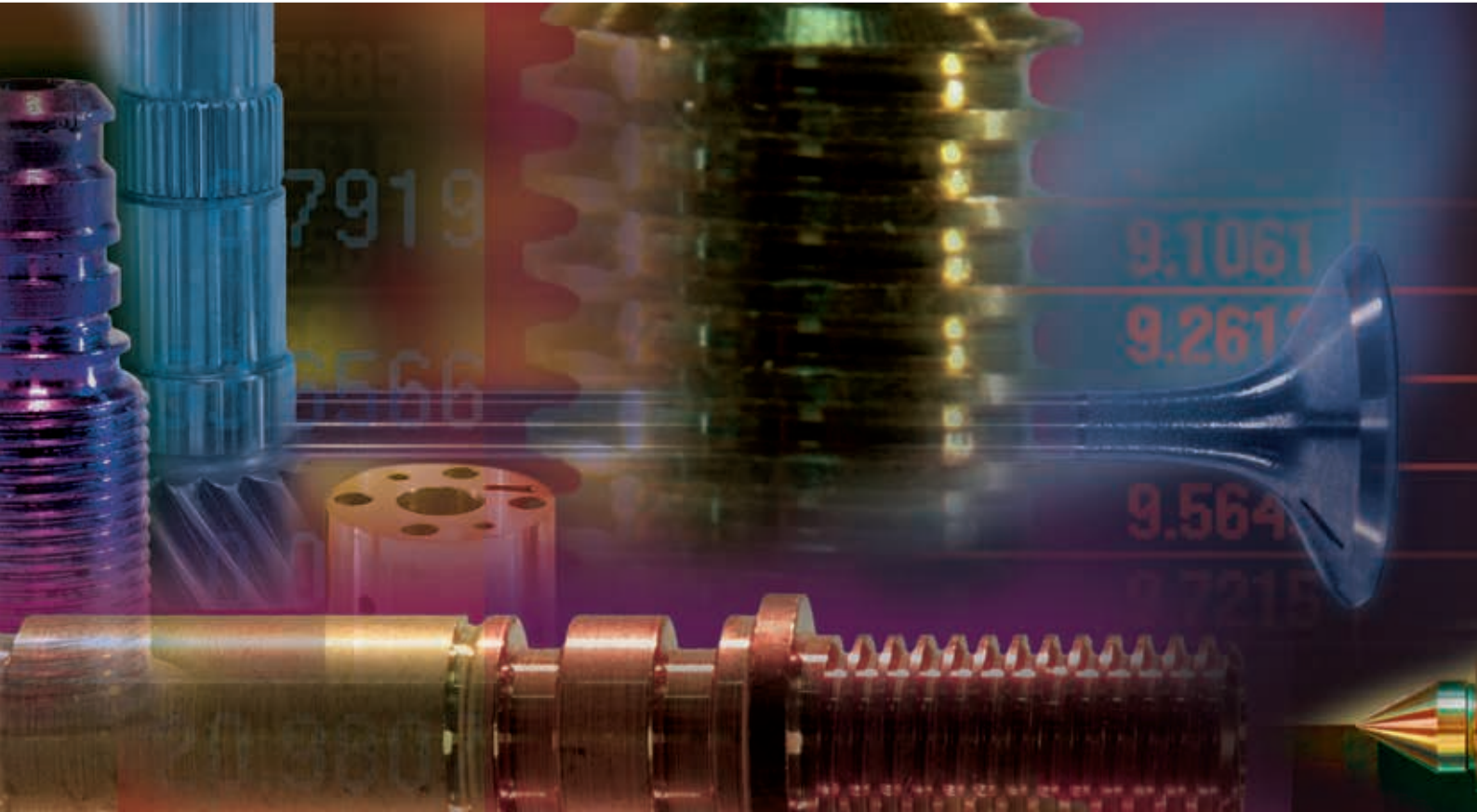




*Schneider*

WMB-Serie



## Der perfekte Einstieg in die Wellenmesstechnik



- Sekundenschnelle Messung von statischen und dynamischen Merkmalen
- Präzise und reproduzierbare Messergebnisse
- Vollautomatische Messungen von rotations-symmetrischen Werkstücken
- Sensationelles Preis-Leistungsverhältnis

SIMPLY PRECISE



## Smarte Wellenmessung für die digitalisierte Fabrik von Morgen

30 Jahre gewachsene Kompetenz in der optischen und Multisensor-Wellenmesstechnik zeichnen Schneider Messtechnik heute als führenden Spezialisten für die Wellenmessung aus. Die Messgeräte überzeugen durch höchste Präzision und Flexibilität.

Die neue WMB-Serie schließt nahtlos an diese Erfolgsgeschichte an und positioniert sich unterhalb der WMM-Serie als Einstieg in die Wellenmesstechnik. Und das Ganze zu einem sensationellen Preis-Leistungsverhältnis. Sekundenschnelle Messung von statischen und dynamischen Merkmalen gewährleisten präzise und reproduzierbare Messergebnisse. Für die schnelle Messung und Fertigungssteuerung ist der Einsatz direkt in der Produktion unumgänglich. Genau dafür wurde die WMB-Serie konzipiert und ausgelegt. Voll-

automatische Messungen von rotationssymmetrischen Werkstücken sind dank der mathematisch integrierten Drehachse auf Knopfdruck von jedem Bediener durchführbar.

Die hochgenaue Drehachse und die vertikale Messachse mit einem Messbereich von 350 mm, zusammen mit der hochauflösenden CMOS-Matrix-Kamera mit einem Live-Bildfeld von **2048 x 2448 Pixel** stehen für eine sehr schnelle, getriggerte Bildaufnahme im Livebild. Auch die kleinsten Merkmale bleiben der WMB nicht verborgen. Dank der präzisen Zoomfunktion ist auch die Messung kleinster Einzelheiten problemlos möglich.

**WMB 350** mit mathematisch integrierter Präzisionsdrehachse



Abgebildete Maschinen können optionales Zubehör enthalten.

## Standardausstattung der WMB 350

- 5 Megapixel-CMOS-s/w-Kamera
- Telezentrisches Objektiv zur präzisen Messung
- Multitouch-Panel-PC mit Windows-Betriebssystem
- LAN- und WLAN-Netzwerkverbindung
- Telezentrische LED-Durchlicht-Beleuchtung
- Grünes LED-Licht und Filter zur Reduzierung von Störeinflüssen
- Werkskalibrierschein
- Mess- und Auswertesoftware SAPHIR mit SAPHIR shaft

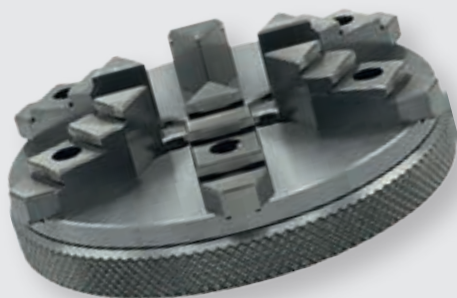
## Optionen der WMB 350

- Motorisierte und digitalisierte Drehachse
- Spannmittel:
  - Magnethalter für Werkstücke
  - Manuelle, präzise Zentrierung über Irisblende
  - Sechsbackenfutter
- Anbindung von Handhabungssystemen und Handlingsrobotern
- Workstation 130 als perfekter Unterbau für die WMB 350

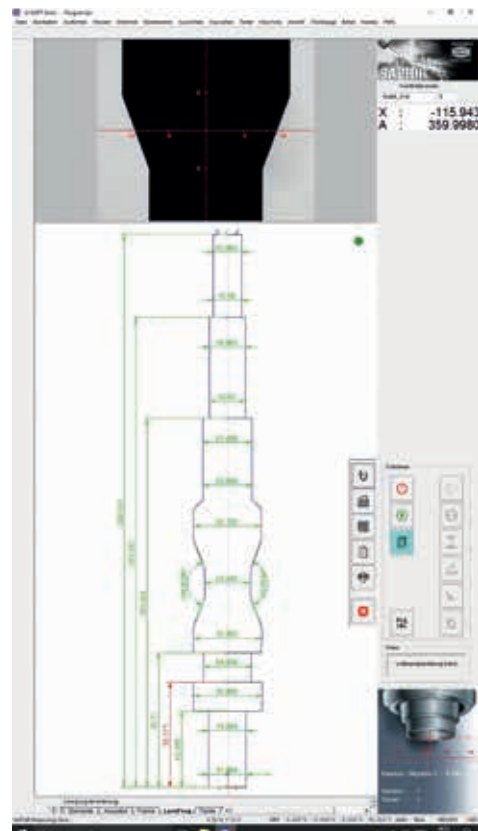


*Workstation 130 als perfekter Unterbau für die WMB 350.*

## Eine nützliche Option: Das 6-Backen Präzisionsfutter



Neben den im Standard enthaltenen Spitzen zur Aufnahme der Wellen ist optional auch ein **6-Backen Präzisionsfutter** mit gehärteten, geschnittenen und umkehrbaren Aufsatzbacken zum Spannen von Werkstücken ohne Zentrierbohrungen erhältlich. Durch die Backenanordnung kann auch die Gesamtlänge gemessen werden. Gerne informieren wir Sie über die umfangreichen Spannmöglichkeiten.



*Übersichtliche Ergebnisdarstellung mit der SAPHIR Shaft*

Detaillierte Informationen finden Sie unter [www.dr-schneider.de](http://www.dr-schneider.de)

## Mess- und Auswertesoftware SAPHIR

Wirtschaftliches Arbeiten durch Kostenreduzierung beginnt schon bei der Programmerstellung. Mit **SAPHIR** wird Ihnen eine „maßgeSCHNEIDERte“ Messsoftware an die Hand gegeben, die von „A“ wie Achsausrichtung bis „Z“ wie Zylindergeometrie keine Wünsche offen lässt. Ausführliche Informationen erhalten Sie aus unserer Broschüre „**SAPHIR**“ und „**SAPHIR shaft**“, die wir Ihnen auf Anfrage gerne kostenlos zusenden.



Neuheiten und aktuelle Infos finden Sie auf unserer facebook-Seite.



Interessante Produktvideos und Infos finden Sie bei YouTube.

## Technische Daten der WMB-Serie

Modell	WMB 350	
<b>Messbereich</b>		
Länge	mm	350
Durchmesser	mm	40
<b>Objektiv</b>		telezentrisch
Bildfeld	mm	30 x 40
<b>Auflösung</b>	mm	0,0001
<b>Winkelauflösung</b>	Grad	0,001
<b>Werkstückgewicht max.<sup>1)</sup></b>	kg	10
<b>Längenmessabweichung<sup>2)</sup></b>		Messlänge L in mm
optisch (1D), DIN EN ISO 10360-7 <sup>3)</sup>		
Durchmesser (Y)	E <sub>BVY</sub> MPE	(1,5 + L/80 mm) µm
Länge (X)	E <sub>BX</sub> MPE	(2,5 + L/75 mm) µm
<b>Abmessung</b>	mm	B 1000 T 640 H 1025
<b>Gewicht</b>	kg	150
<b>Elektrischer Anschluss</b>		110-240 VAC, 50-60 Hz, 1 kW

<sup>1)</sup> Inklusive Spannmittel

<sup>2)</sup> **Zulässige Umgebungsbedingungen** 20° C ± 1 K, **Temperaturgradient** Δ<sub>th</sub> = 0,5 K/h, Δ<sub>td</sub> = 4,0 K/d, **gemessen mit kalibriertem Normal**

<sup>3)</sup> Geschliffene Werkstückoberfläche